

# 4.0 CFM @ 90 PSI - 8 GALONES COMPRESOR DE AIRE ELÉCTRICO

MODELO: PPAC208

- **Motor de 2,0 CV** preparado para funcionar a 120 V, con un consumo de 13.9 amperios.
- **La bomba sin aceite** no requiere mantenimiento y puede funcionar en cualquier ángulo.
- **El presostato** está ajustado para entrar a 95 PSI y salir a 150 PSI.
- **Dos indicadores de aire.** Uno muestra la presión de aire que se acumula en el tanque. El segundo manómetro muestra la presión de aire que entra en la línea de aire, que se puede ajustar con el regulador según sea necesario.
- **El acoplador de aire industrial** permite conexiones rápidas con mangueras de aire estándar.
- **El depósito de aire horizontal de 8 galones** incluye un juego de ruedas y asas que facilita su desplazamiento. El centro de gravedad rebajado lo mantiene muy estable.



### MOTOR

POTENCIA:	<b>2.0</b>
AMPS:	<b>13.9</b>
VOLTAJES:	<b>120</b>
CICLO DE TRABAJO:	<b>100%</b>
DB CALIFICACIÓN:	<b>75 @ 7M</b>
RPM:	<b>3400</b>

### CHASIS

TAMAÑO DEL DEPÓSITO:	<b>3 GALLONS</b>
MATERIAL:	<b>ACERO TERMOLACADO</b>
FITTINGS:	<b>1 ACOPLADOR INDUSTRIAL</b>
RUEDAS:	<b>LLANTAS IMPONCHABLES DE 6"</b>
DRENAJE DEL DEPÓSITO:	<b>VÁLVULA DE BOLA</b>

### ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA

TIPO:	<b>RECIPROCANTE</b>
CFM @ 40 PSI:	<b>5.0</b>
CFM @ 90 PSI:	<b>4.0</b>
PSI MAX:	<b>150</b>
FASE:	<b>FASE ÚNICA</b>
TIPO DE ACEITE:	<b>OIL-FREE</b>
CICLO DE TRABAJO:	<b>50%</b>
RPM:	<b>2800</b>

### TAMAÑO DE CAJA

LxWxH:	<b>26" x 11" x 26"</b>
PESO:	<b>66 LBS</b>

### TAMAÑO DE LA UNIDAD



PESO UNITARIO: **62 LBS**

### GARANTÍA

COMPRESOR DE AIRE :	<b>1 AÑO</b>
UPC:	<b>777987369337</b>